

INGÉNIEUR MÉCANICIEN, SPÉCIALITÉ PLASTURGIE PAR ALTERNANCE

Vers l'ère 4.0

Photos : Klaus Stoeber - Conception/rédaction : Marie Bohner-Mise en pages : Céline Eronnet - Impression : ???

INSA Strasbourg
Centre de formation continue

24 boulevard de la Victoire
67084 Strasbourg Cedex
Tél. +33 (0)3 88 14 47 90
formation.continue@insa-strasbourg.fr

Responsable pédagogique: Hervé Pelletier
herve.pelletier@insa-strasbourg.fr

www.insa-strasbourg.fr

Cirfap

10, boulevard Edmond Michelet
69008 Lyon

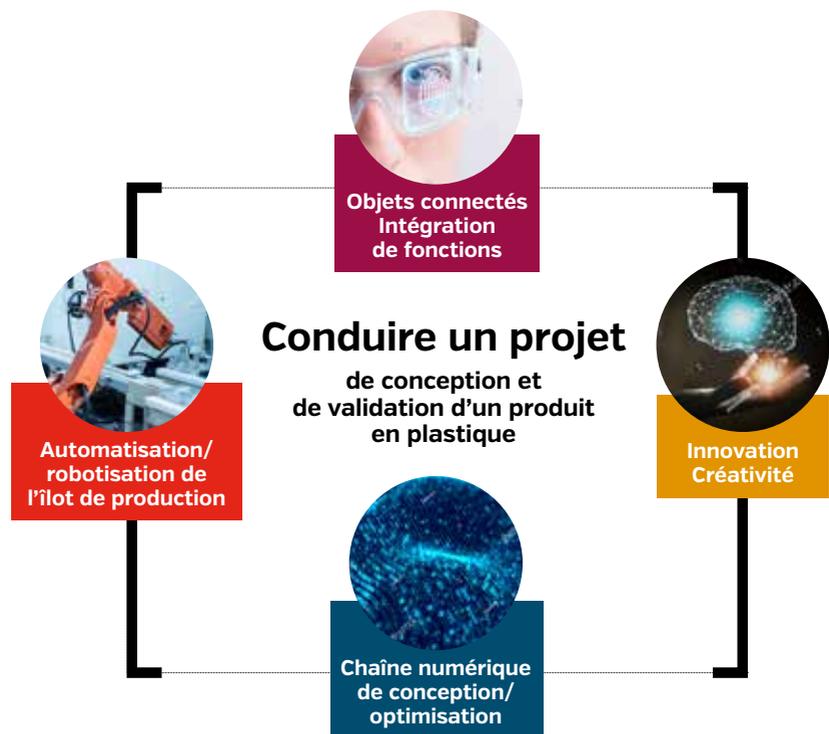
Tél. +33 (0)4 78 77 05 35
contact@cirfap.com

www.cirfap.com

PILOTER LES ENTREPRISES DE LA PLASTURGIE VERS L'ÈRE 4.0

La nouvelle formation plasturgie par alternance, en partenariat avec le Cirfap, a pour objectif de former des ingénieurs polyvalents, chefs de projets produit/procédé/production de pièces plastiques et composites. Ils sont destinés à piloter la transformation des entreprises de la plasturgie vers l'ère 4.0 (industrie du futur, numérique, big data, traçabilité, gestion des données, etc.).

L'ingénieur mécanicien en spécialité plasturgie par alternance est un chef de projet, concepteur et manager. Il imagine, modélise, prototype, dimensionne des pièces plastiques et les outillages associés en fonction des procédés de fabrication. Il s'appuie sur des connaissances scientifiques et techniques qui font de lui un donneur d'ordres conscient des enjeux de développement durable (cycles de vie des produits, matériaux biosourcés, etc.). Il définit ensuite les moyens de production et périphériques associés (robots) pour produire les pièces en polymères ou en composite.



* Centre de formation par l'alternance en plasturgie et matériaux composites

PAR ALTERNANCE, EN 3 ANS

Étudiant

Bénéficiez d'une expérience professionnelle grâce à un contrat d'apprentissage.

Salarié

En partenariat avec votre entreprise, intégrez la formation grâce à une convention de formation continue.

Niveau d'entrée: Bac + 2 ou Bac + 3

- DUT (GMP, SGM, MP)
- BTS (ERO, CRP)
- IUT
- Licence pro (prototypage de produits et d'outillages, plasturgie et matériaux composites et production industrielle, etc.)

Conditions d'admission

Sur dossier puis entretien de motivation.

Rythme d'alternance

15 jours d'enseignement académique à l'INSA ou un autre partenaire de formation /15 jours en entreprise.

En lien avec la branche professionnelle Allizé Plasturgie Grand Est, le partenariat avec le Cirfap permet une mise en relation des étudiants avec les entreprises d'accueil du secteur de la plasturgie.

Niveau d'anglais requis au terme de la formation

785 points obligatoires au TOEIC**

Mobilité internationale

3 mois

DES DÉBOUCHÉS DANS L'INDUSTRIE

Secteurs: automobile, aéronautique, ferroviaire, médical, pharmaceutique.

Métiers: chef de projet développement produit, ingénieur qualité et ingénieur méthode, ingénieur en production.

** Test of English for International Communication

UNE FORMATION COMPLÈTE

Une formation scientifique et technique complète, qui intègre toute la dimension management de projet, pour une employabilité forte dans les entreprises de la plasturgie et permettant d'apporter les connaissances et les compétences nécessaires pour:

- **formaliser le besoin** en concertation avec le client;
- **concevoir et dimensionner** un produit plastique et les outillages associés;
- **industrialiser un produit** en polymère ou en composite par la maîtrise du cycle de développement produit/procédé en termes de temps et de coût;
- **intégrer une démarche d'amélioration** continue ou de rupture pour les procédés de fabrication.

UN PROFIL IMAGINÉ POUR RÉPONDRE AUX BESOINS FUTURS DE L'INDUSTRIE

Innover à partir des matériaux polymères et composites (substitution de matière, biomatériaux).

Intégrer les nouveaux procédés (plastronique, objets connectés, fabrication additive) de la conception à la production.

Prendre en compte les contraintes réglementaires (traçabilité, protection contre-façon) et **agir pour le développement durable** (écoconception, recyclage).

Évoluer dans un environnement international.

Faire preuve d'agilité et de réactivité dans un environnement industriel complexe.