

BTS

BIENVENUE DANS UN MONDE D'INNOVATIONS

Europlastics et composites

TAUX
DE RÉUSSITE
AUX EXAMENS

88%

EN APPRENTISSAGE



Diplôme en apprentissage de l'Education Nationale

Les apprentis BTS ont la possibilité d'effectuer un stage de 2 mois dans une entreprise de plasturgie européenne. Ils pourront ainsi appréhender le fonctionnement industriel des entreprises à l'étranger et enrichir leur CV d'une expérience internationale.

cirfap
l'alternance en plasturgie et composites



Stage européen

Les apprentis ont la possibilité d'effectuer un stage de 6 à 10 semaines dans une entreprise de plasturgie européenne.

Exemples de métiers

- Technicien de production
- Technicien essai
- Technico-commercial

Conditions d'admission

Niveau d'entrée : être titulaire d'un Bac scientifique ou technique de préférence ou d'un Bac pro à caractère industriel.

L'admissibilité se fait sur dossier, tests et entretien. Tout parcours sera toutefois étudié.

Une équipe vous accompagne dans la recherche d'une entreprise d'accueil pour votre apprentissage.

Contenu de la formation

- Étude des procédés de mise en œuvre : techniques de transformation, outillage et périphériques, gestion de la production, prévention des risques, démarche qualité.
- Culture générale et expression, mathématiques, physique-chimie, anglais.

Compétences générales

Le titulaire du BTS europlastics & composites est un technicien polyvalent, assurant des fonctions managériales de proximité dont les compétences techniques générales et la connaissance des matières l'amènent à exercer son métier dans les domaines **de la réalisation de pièces et de sous-ensembles plastiques ou composites**. Il intervient au niveau de l'industrialisation des produits et des procédés, la recherche de gains de productivité, par l'optimisation (ou la reconception) des process et des produits.

Compétences spécifiques

Ce BTS dont le cœur de métier porte sur l'industrialisation produit et procédé comporte deux options : une option conception d'outillage qui est plus en amont de la phase d'industrialisation et une option pilotage et optimisation de la production qui est en aval.

Option Conception d'outillage (CO) :

- Missions spécifiques à l'option : dessiner l'outillage, le valider par simulation, définir son plan de maintenance.
- Environnement de travail : bureau d'étude pour moules plasturgie et composites (intégré ou non).

Option Pilotage et optimisation de la production (POP) :

- Missions spécifiques à l'option : mettre en place et optimiser un nouveau poste, planifier et assurer le suivi de la production (pièces, machines, main d'œuvre) et management.
- Environnement de travail : services méthodes, industrialisation, production, essais et qualité.

Rythme de formation

2 ans en alternance de 2 semaines en entreprise et 2 semaines au CFA ou au lycée. Possibilité d'Internat.

Lieux de formation : Lyon, Monistrol-sur-Loire, Oyonnax, Thiers

Contacts Cirfap Auvergne - Rhône-Alpes

Thiers (63)

Sophie Viguié - s.vigue@cirfap.com
Tél. 06 20 39 39 06

Lyon (69) : Charlotte Pautet - c.pautet@cirfap.com
Tél : 07 56 05 18 64

Monistrol (43), Oyonnax (01)

Sophie Guyenot - s.guyenot@cirfap.com
Tél. 06 13 30 23 48

www.cirfap.com